

# KR-1107 BASE ESMALTE SINTETICO SECADO RAPIDO BRILLO



## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Esmalte sintético fabricado a base de resinas alquídicas modificadas, que confieren al producto una excepcional rapidez de secado al aire, además de muy buena dureza, elasticidad, adherencia y brillo. Asimismo los pigmentos que intervienen en su formulación son sólidos y resistentes a la luz y a los agentes atmosféricos. Producto integrado en el Sistema Colorimétrico KROMACRIL COLOR, lo que permite obtener una amplia gama de colores.

ENVASE	TAMAÑO
Metálico	4 L
Metálico	15 L

## USOS / ÁMBITO DE APLICACIÓN

- Interior y exterior. Adecuados para maquinaria agrícola e industrial,
- bombas, compresores, estructuras, etc.

## CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Adherencia.
- Buena elasticidad.
- Poder de penetración.
- Secado rápido.
- Inodoro una vez seco.
- Resistencia a la abrasión, al impacto y al roce.

## PROPIEDADES DEL PRODUCTO

ASPECTO DE LA PELÍCULA SECA	VALOR	NORMA
COLOR	Cartas y Colores Normalizados	SISTEMA TINTOMETRICO
BASES	BL TR	
BRILLO 20°	95-97	UNE-EN ISO 2813

PROPIEDADES FÍSICAS	VALOR	NORMA
DENSIDAD	BL = 1,19 - 1,23 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1
	TR = 1,13-1,17 g/ml	
VISCOSIDAD (ISO)	BL = 71-81 KU	ENSAYO INTERNO
	TR = 65-75 KU	
FINURA DE DISPERSIÓN (GRANULOMETRÍA)	BL = 15-25 micras /Fino / S1 Fino	UNE-EN ISO 1524 / UNE-EN 13300 /UNE- EN 1062-1
	TR = 15-25 micras / Fino / S1 Fino	

REFERIDAS A SU FORMULACIÓN	VALOR	NORMA
CONTENIDO EN MATERIA NO VOLÁTIL (EN MASA)	58-60%	UNE-EN ISO 3251
CONTENIDO EN MATERIA NO VOLÁTIL (EN VOLUMEN)	BL = 40-42% TR = 38-40%	UNE-EN ISO 23811
CONTENIDO MÁXIMO EN COV PERMITIDO	500 g/L	2004/42/II A clasificación
CONTENIDO MÁXIMO EN COV DEL PRODUCTO	500 g/L	2004/42/II A clasificación

PROPIEDADES DE APLICACIÓN	VALOR	NORMA
	BL = 7-9 m <sup>2</sup> /L - 6-8 m <sup>2</sup> /kg a 45µm secas	
RENDIMIENTO TEÓRICO	TR = 8-10 m <sup>2</sup> /L - 7-9 m <sup>2</sup> /kg a 45µm secas	UNE-EN ISO 23811
TIEMPO INICIO SECADO AL TACTO	6 min	UNE-EN ISO 9117-4
TIEMPO PARA SECADO PEGAJOSO	15min	UNE-EN ISO 9117-4
TIEMPO DE ENDURECIDO	20min	UNE-EN ISO 9117-4
TIEMPO DE REPINTADO	40min	UNE-EN ISO 9117-4
DILUCIÓN	5-20%	SEGÚN SISTEMA APLICACIÓN
DILUYENTE	KROMACRIL DISOLVENTE SINTÉTICOS Y GRASOS / KROMACRIL DISOLVENTE CLOROCAUCHO Y SUPERLITE EXTERIOR	

### CONDICIONES DEL SOPORTE

En exteriores, no aplicar si se prevé lluvia, si se está a pleno sol del mediodía ni en días muy húmedos.

### PREPARACIÓN DEL SOPORTE

#### SUPERFICIES DE ACERO GALVANIZADO Y ALUMINIO

- Desengrasar y limpiar la superficie. Aplicar una capa de KROMACRIL IMPRIMACIÓN POLIVALENTE UNIVERSAL TDS-1115. Aplicar transcurrido el intervalo de tiempo adecuado, una o dos manos de KROMACRIL BASE ESMALTE SINTÉTICO S/R BRILLANTE.

#### SUPERFICIES DE HIERRO O ACERO NO PINTADAS

- Eliminar la eventual presencia de óxido y residuos de laminación, con espátulas o cepillos metálicos apropiados; desengrasar y limpiar de polvo y suciedad y lijar cuidadosamente hasta eliminar los residuos de óxido de la superficie. Aplicar a continuación, una o dos manos de KROMACRIL IMPRIMACIÓN DE SECADO RÁPIDO TDS-1202. Transcurrido el tiempo necesario, aplicar KROMACRIL BASE ESMALTE SINTÉTICO S/R BRILLANTE.

#### SUPERFICIES DE HIERRO O ACERO PINTADAS

- Eliminar las capas de pintura que no estén perfectamente adheridas y proceder a continuación como se ha indicado para las superficies de hierro no pintadas.

**SISTEMA DE APLICACIÓN**

SISTEMA	PRODUCTO	RENDIMIENTO TEÓRICO	DILUCIÓN	CAPAS
IMPRIMACIÓN (HIERRO O ACERO)	IMPRIMACION S/R TDS-1202	6-8 m <sup>2</sup> /L y capa para un espesor recomendado de 60-80 micras capa y mermas del 10%.	5-15% DISOLVENTE SINTÉTICOS o UNIVERSAL	1 o 2

**PROCESOS DE APLICACIÓN**

PROCESO	INSTRUCCIONES
PREPARACIÓN DEL PRODUCTO	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Agitar hasta conseguir una buena homogeneización del producto.</li> <li>• Volver a agitar periódicamente.</li> <li>• Ajustar viscosidad.</li> <li>• En procesos largos se producirán evaporaciones, reajustarla viscosidad.</li> </ul>
APLICACIÓN	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se puede aplicar a pistola aerográfica o pistola airless, pudiéndose efectuar pequeños retoques a brocha.</li> <li>• Para su aplicación a pistola aerográfica diluir hasta viscosidad de 28-32 segundos Copa Ford N-4, con 15-20% de DISOLVENTE KROMACRIL SINTÉTICOS o DISOLVENTE KROMACRIL CLOROCAUCHO TDS- 1934.</li> <li>• Para su aplicación a pistola airless, diluir hasta viscosidad de 60 segundos Copa Ford N-4, con 6-12% de los mismos disolventes.</li> <li>• Para su aplicación a brocha (pequeños retoques) diluir 5-7% también con los mismos disolventes o mejor con KROMACRIL DISOLVENTE MULTIUSOS.</li> </ul>
LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Los utensilios utilizados deben limpiarse inmediatamente después de su uso con cualquiera de los disolventes recomendados para su dilución, o bien con KROMACRIL DISOLVENTE UNIVERSAL.</li> </ul>

**TIEMPOS DE ESPERA**

Secado a 20°C y 65% de humedad relativa: El producto seca al tacto en 15 minutos. Secado sin pegajosidad 30 minutos. Se puede repintar a las 6 horas. Secado total 12 horas.

**SEGURIDAD**

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del mismo, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones referidas a este tema.

HOJA DE SEGURIDAD	CÓDIGO LER	TIPO DE RESIDUO
<a href="#">MSDS-1107</a>	08 01 11	PELIGROSO

**ALMACENAJE**

La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30°C ni inferiores a 5°C será de 24 meses desde la fecha de fabricación.

El almacenamiento se hará en lugar fresco y seco, en sus envases de origen, bien cerrados y no deteriorados, y protegidos de las heladas y de la acción directa del sol.

## **PARTIDA ARANCELARIA**

Código TARIC: 3208 90 91

**Nota: Los datos indicados en esta ficha técnica pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y, en todo caso, expresan los valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo.**

**Kromacril**  
LINEA PROFESIONAL