

KR-1111 BASE ESMALTE BRILLO POLIURETANO 2 COMP.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Esmalte de poliuretano de dos componentes, a base de resinas hidroxiacríticas, isocianatos alifáticos y pigmentos sólidos a la luz y a la intemperie. Al polimerizar forma un film duro y brillante de gran elasticidad y adherencia. Posee una excepcional resistencia a los agentes atmosféricos, a los aceites lubricantes, a los disolventes y a los agresivos químicos. Producto integrado en el Sistema Colorimétrico KROMACRIL ESMALTE SINTETICO GLICEROFTALICO, lo que permite obtener una amplia gama de colores.

ENVASE	TAMAÑO
Metálico	750 ml (A+B)
Metálico	4 L (A+B)
Metálico	15 L (A+B)

USOS / ÁMBITO DE APLICACIÓN

- Indicado como excelente producto de acabado en los ciclos anticorrosivos para la protección de estructuras en industrias químicas, suelos, instalaciones en ambientes marinos, etc, y siempre que se requieran prestaciones superiores.
- Estructuras en industrias químicas.
- Suelos.
- Instalaciones en ambientes marinos.

CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Elasticidad.
- Resistencia a los agentes atmosféricos.
- Resistencia a la abrasión y al impacto.
- Resistencia química.
- Excelente dureza.
- No amarillea.
- No forma ampollas.
- Inodoro al secar.
- Muy buena adherencia.

PROPIEDADES DEL PRODUCTO

ASPECTO DE LA PELÍCULA SECA	VALOR	NORMA
COLOR	Cartas y Colores Normalizados	SISTEMA TINTOMETRICO
BASES	BL TR	
ACABADO	Brillante	
BRILLO 20°	85-87	UNE-EN ISO 2813
COORDENADAS CROMÁTICAS, L*	BL = 95 a 93	
	TR = n.a.	UNE 48073
	BL = -0,9 a -0,7	
COORDENADAS CROMÁTICAS, a*	TR = n.a.	UNE 48073
	BL = -0,8 a -0,6	
COORDENADAS CROMÁTICAS, b*	TR = n.a.	UNE 48073
	BL = 90-92	
BLANCURA BERGER	TR = n.a.	UNE 48073
	BL = 92-95%	
OPACIDAD	TR = n.a.	UNE-EN ISO 6504-3

PROPIEDADES FÍSICAS	VALOR	NORMA
DENSIDAD (COMPONENTE A)	BL = 1,28 - 1,32 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1
DENSIDAD (COMPONENTE B)	TR = 1,15-1,19 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1
VISCOSIDAD (COMPONENTE A)	0,90-0,98 g/ml	ENSAYO INTERNO
VISCOSIDAD (COMPONENTE B)	70-80 KU	ENSAYO INTERNO
FINURA DE DISPERSIÓN (GRANULOMETRÍA COMPONENTE A)	10-30 segundos (copa Ford nº4)	ENSAYO INTERNO
	BL = 12-22 micras	UNE-EN ISO 1524
	TR = 13-23 micras	

REFERIDAS A SU FORMULACIÓN	VALOR	NORMA
IDENTIFICACIÓN DEL VEHÍCULO FIJO	Acrílico hidroxilado + Poliisocianato alifático	
CONTENIDO EN MATERIA NO VOLÁTIL (EN MASA) COMP A	BL = 64-66%	UNE-EN ISO 3251
	TR = 56-58%	
CONTENIDO EN MATERIA NO VOLÁTIL (EN VOLUMEN) COMP A	BL = 45-47%	UNE-EN ISO 23811
	TR = 44-46%	
CONTENIDO MÁXIMO EN COV PERMITIDO	500 g/L (A + B)	2004/42/II A clasificación
CONTENIDO MÁXIMO EN COV DEL PRODUCTO	500 g/L (A + B)	2004/42/II A clasificación

PROPIEDADES DE APLICACIÓN	VALOR	NORMA
RENDIMIENTO TEÓRICO	8-10 m ² /L	UNE-EN ISO 23811
DILUCIÓN	5-20%	SEGÚN SISTEMA APLICACIÓN
DILUYENTE	KROMACRIL DISOLVENTE POLIURETANO / KROMACRIL DISOLVENTE POLIURETANO	
VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA	6 horas	

CONDICIONES DEL SOPORTE

En exteriores, no aplicar si se prevé lluvia, si se está a pleno sol del mediodía ni en días muy húmedos. La humedad excesiva perjudica tanto a la fortaleza de la película seca como a la apariencia. La humedad interfiere negativamente entre el componente base y el catalizador inhibiendo en parte la polimerización. Es muy importante controlarla.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

SUPERFICIES DE ACERO GALVANIZADO Y ALUMINIO

- Desengrasar y limpiar la superficie. Aplicar una capa de Wash Primer, Shop Primer o KROMACRIL IMPRIMACION GLASSCRIL 2 COMP. TDS-1704. Aplicar transcurrido el intervalo de tiempo adecuado, una o dos manos de KROMACRIL BASE ESMALTE POLIURETANO 2C.

SUPERFICIES DE HIERRO O ACERO NO PINTADAS

- Eliminar la eventual presencia de óxido y residuos de laminación, con espátulas o cepillos metálicos apropiados; desengrasar y limpiar de polvo y suciedad y lijar cuidadosamente hasta eliminar los residuos de óxido de la superficie, si fuera necesario utilizar chorro de arena hasta Sa 2 1/2. Aplicar a continuación, una o dos manos de KROMACRIL EPOXI IMPRIMACION FONDO 2 COMP. ANTICORROSIVA YDS-1702. Transcurrido el tiempo establecido, aplicar una o dos manos de KROMACRIL BASE ESMALTE POLIURETANO 2C.

SUPERFICIES DE HIERRO O ACERO PINTADAS

- Eliminar las capas de pintura que no estén perfectamente adheridas y proceder a continuación como se ha indicado para las superficies de hierro no pintadas.

SUPERFICIES DE HORMIGON O CEMENTO

- Aplicar primero una o dos manos de KROMACRIL IMPRIMACIÓN EPOXI SELLADORA o directamente dos manos KROMACRIL BASE ESMALTE POLIURETANO 2C, diluyendo en este caso la primera mano del 10% al 15% con KROMACRIL DISOLVENTE POLIURETANO. Es conveniente, si se trata de suelos, abrir el poro de la superficie por medios químicos o mecánicos.

PROCESOS DE APLICACIÓN

PROCESO

INSTRUCCIONES

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

- Agitar hasta conseguir una buena homogeneización del producto y su catalizador.
- Mezclar en la proporción de 4:1 en peso o 3,75:1 en volumen (base:catalizador), agitar y esperar 10 minutos antes de aplicar para permitir el inicio de activación de la reacción.
- Utilizar la mezcla antes de transcurridas 6 horas a 20°C.
- Volver a agitar periódicamente.
- Ajustar viscosidad.
- En procesos largos se producirán evaporaciones, reajustar la viscosidad.

APLICACIÓN

- Se puede aplicar a brocha, rodillo, pistola aerográfica o pistola airless.
- Para su aplicación a brocha o rodillo diluir 5-10% con KROMACRIL DISOLVENTE POLIURETANO.
- Para su aplicación a pistola aerográfica diluir hasta viscosidad de 28- 32 segundos Copa Ford N-4, con 15-25% del mismo disolvente.
- Para su aplicación a pistola airless, diluir hasta viscosidad de 60 segundos Copa Ford N-4, con 5-10% del mismo disolvente.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

- Los utensilios utilizados deben limpiarse inmediatamente después de su uso con cualquiera de los disolventes recomendados para su dilución, o bien con KROMACRIL DISOLVENTE UNIVERSAL (TDS-1901).

TIEMPOS DE ESPERA

Secado a 20°C y 65% de humedad relativa: El producto seca al polvo en 60 minutos. Secado sin pegajosidad 3 horas. Secado en profundidad 24 horas. Curado total 7 días. Se puede repintar a las 16 horas y como máximo a los 4 días.

SEGURIDAD

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del mismo, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones referidas a este tema.

HOJA DE SEGURIDAD	CÓDIGO LER	TIPO DE RESIDUO
MSDS-6124	08 01 11	PELIGROSO

ALMACENAJE

La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30°C ni inferiores a 5°C será de 12 meses desde la fecha de fabricación.

El almacenamiento se hará en lugar fresco y seco, en sus envases de origen, bien cerrados y no deteriorados, y protegidos de las heladas y de la acción directa del sol.

PARTIDA ARANCELARIA

Código TARIC: 3208 90 91

Nota: Los datos indicados en esta ficha técnica pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y en todo caso expresan los valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo.