

KR-1206 IMPRIMACION SINTETICA ESTRUCTURAS



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Imprimación antioxidante adecuada para la protección de superficies de hierro y acero en general, fabricada a base de resinas sintéticas y pigmentos antioxidantes. Seca muy rápidamente y se aplica con gran facilidad.

USOS / ÁMBITO DE APLICACIÓN

• Protección y preparación para el esmaltado, de todo tipo de superficies de hierro y acero, tanto en interiores como en exteriores.

ENVASE	TAMAÑO
Metálico	4 L
Metálico	25 Kg

CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Debido a su elasticidad, no cuartea.
- No crea ampollas.
- Se puede repintar sin lijar.
- Mantenimiento económico.
- Inodoro una vez seco.

PROPIEDADES DEL PRODUCTO

ASPECTO DE LA PELÍCULA SECA

ASPECTO DE LA PELÍCULA SECA	VALOR	NORMA
COLOR	Carta y colores s/muestra	
ACABADO	G2 SEMIMATE	UNE-EN 1062-1
BRILLO 60°	4-6	UNE-EN ISO 2813
BRILLO 85°	11-15	UNE-EN ISO 2813
COORDENADAS CROMÁTICAS, L*	91 a 93	UNE 48073
COORDENADAS CROMÁTICAS, a*	-1,20 a -1,00	UNE 48073
COORDENADAS CROMÁTICAS, b*	1,70 a 1,90	UNE 48073
BLANCURA BERGER	74-76	UNE 48073

PROPIEDADES FÍSICAS

PROPIEDADES FÍSICAS	VALOR	NORMA
DENSIDAD	1,68-1,72 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1
VISCOSIDAD (ISO)	89-91 KU	ENSAYO INTERNO
FINURA DE DISPERSIÓN (GRANULOMETRÍA)	37-47 micras	UNE-EN ISO 1524

REFERIDAS A SU FORMULACIÓN

REFERIDAS A SU FORMULACIÓN	VALOR	NORMA
CONTENIDO EN MATERIA NO VOLÁTIL (EN MASA)	77-79%	UNE-EN ISO 3251
CONTENIDO EN MATERIA NO VOLÁTIL (EN VOLUMEN)	60-62%	UNE-EN ISO 23811
CONTENIDO MÁXIMO EN COV PERMITIDO	350 g/L	2004/42/II A clasificación
CONTENIDO MÁXIMO EN COV DEL PRODUCTO	350 g/L	2004/42/II A clasificación

PROPIEDADES DE APLICACIÓN	VALOR	NORMA
RENDIMIENTO TEÓRICO	7-9 m ² /L - 3-5 m ² /kg 75µm secas	UNE-EN ISO 23811
DILUCIÓN	5-15%	SEGÚN SISTEMA APLICACIÓN
DILUYENTE	KROMACRIL DISOLVENTE SINTÉTICO Y GRASOS / KROMACRIL DISOLVENTE UNIVERSAL	

PROPIEDADES ESPECÍFICAS	VALOR	NORMA
CLASIFICACIÓN EN FUNCIÓN DEL COMPORTAMIENTO FRENTE AL FUEGO	B-s1, d0	UNE-EN 13501-1:2007 + A1

CONDICIONES DEL SOPORTE

En exteriores, no aplicar si se prevé lluvia, si se está a pleno sol del mediodía ni en días muy húmedos.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

SUPERFICIES NO PINTADAS O NUEVAS

- Las superficies deberán estar secas y sin grasa, polvo, óxido, etc.
- Se recomienda preparar las superficies mediante chorreado a Sa 2 ½. En el caso de que los requerimientos no sean exigentes, se pueden aplicar preparaciones manuales o mecánicas a St 3, siempre que sea en interiores sin riesgo de condensaciones. Aplicar una o dos manos de KROMACRIL DISOLVENTE UNIVERSAL IMPRIMACIÓN ESTRUCTURAS.

SUPERFICIES YA PINTADAS

- Eliminar las zonas oxidadas y pintura mal adherida mediante medios mecánicos, rasquetas o cepillos de alambre. Limpiar de polvo, grasa y suciedad. Comprobar la adherencia con la capa anterior y en caso de adherencia insuficiente proceder como se ha descrito para superficies nuevas.

SISTEMA DE APLICACIÓN

SISTEMA	PRODUCTO	RENDIMIENTO TEÓRICO	DILUCIÓN	CAPAS
IMPRIMACIÓN	KROMACRIL IMPRIMACIÓN ESTRUCTURAS	7-9 m ² /L y capa para un espesor recomendado de 60-80 micras capa y mermas del 10%.	5-15% DISOLVENTE SINTÉTICOS o UNIVERSAL	1 o 2

PROCESOS DE APLICACIÓN**PROCESO****INSTRUCCIONES**

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO	<ul style="list-style-type: none"> • Agitar hasta conseguir una buena homogeneización del producto. • Volver a agitar periódicamente. • Ajustar viscosidad. • En procesos largos se producirán evaporaciones, reajustarla viscosidad. • Un disolvente excesivamente enérgico puede aconsejar disminuir la proporción del mismo.
APLICACIÓN	<ul style="list-style-type: none"> • Se puede aplicar a rodillo y pistola. • Puede ser aplicado mediante rodillo de pelo corto, consiguiéndose el espesor adecuado con dos capas cruzadas y dilución del 10%. • Por proyección con pistola aerográfica debe utilizarse una presión de 3-5 bares y boquillas de 1,5 a 2 mm, dilución de 10-15%, aplicar dos capas cruzadas. • Para equipo Airless la presión de salida de la pistola debe ser de 150 bares con boquillas de 0,3-0,4 mm, dilución del 5-10%, ángulo de aplicación 75-80 o Aplicar dos capas cruzadas. • Siempre la segunda capa de producto debe ser aplicada en sentido perpendicular a la primera para conseguir una opacidad óptima.
LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS	<ul style="list-style-type: none"> • Los utensilios utilizados deben limpiarse inmediatamente después de su uso con cualquiera de los disolventes recomendados para su dilución, o bien con KROMACRIL DISOLVENTE UNIVERSAL.

TIEMPOS DE ESPERA

Secado a 20°C y 65% de humedad relativa: El producto seca al tacto en 15-30 minutos. Secado sin pegajosidad 40-60 minutos. Se puede repintar a las 24 horas.

El repintado se puede hacer con cualquier tipo de pintura, esmalte sintético, Clorocaucho, poliuretanos, etc, pero el tiempo para realizar el repintado sobre la Imprimación, variará en función de la pintura que se vaya a aplicar. Pinturas con disolventes muy enérgicos, requerirán para la imprimación tiempos de curado superiores, se debe de verificar previamente la idoneidad del sistema a aplicar. En las pinturas de acabado no emplear nunca disolventes universales, usar disolventes específicos en cada caso.

Esmaltes sintéticos: 24 horas, diluido con KROMACRIL DISOLVENTE SINTÉTICOS.

Epoxi: 24 horas como mínimo, diluido con nuestro KROMACRIL DISOLVENTE 370 EPOXI-ESTUFA TDS-1919.

Poliuretanos: 24 horas como mínimo, diluido con nuestro KROMACRIL DISOLVENTE POLIURETANO. Secados rápidos: 24 horas, diluido con nuestro KROMACRIL DISOLVENTE SINTÉTICOS.

Clorocaucho: 24 horas, diluido con nuestro KROMACRIL DISOLVENTE CLOROCAUCHO TDS-1934. Ante cualquier tipo de duda, consultar con el departamento técnico.

SEGURIDAD

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del mismo, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones referidas a este tema.

HOJA DE SEGURIDAD

[MSDS-6206](#)

CÓDIGO LER

08 01 11

TIPO DE RESIDUO

PELIGROSO

ALMACENAJE

La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30°C ni inferiores a 5°C será de 12 meses desde la fecha de fabricación.

El almacenamiento se hará en lugar fresco y seco, en sus envases de origen, bien cerrados y no deteriorados, y protegidos de las heladas y de la acción directa del sol.

PARTIDA ARANCELARIA

Código TARIC: 3208 90 91

Nota: Los datos indicados en esta ficha técnica pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y, en todo caso, expresan los valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo.